

Produto: LGA65 XILOTOP BRILHO 20

Revisão: 00

Recomendações de uso: indicado para aplicação em portas para ambientes internos, móveis residenciais e corporativos, utensílios de decoração, entre outras aplicações.

Características do produto: acabamento poliuretânico acetinado, boa transparência e secagem rápida.

Características físico-químicas:

Ensaio	Unidade	Especificação
Viscosidade CF24 (25°C)	segundos	28 – 34
Densidade	g/cm ³	0,93 – 0,98
Brilho Glossmeter 60°	UB	18 – 22
Sólidos em peso	%	26 – 30
VOC	g/L	691
Validade	meses	18

Preparo:

Diluíente:	*Vide tabela	Em peso:	10 – 20%	Em volume:	10 – 20%
Catalisador:	LNB75	Em peso:	100%	Em volume:	100%

Substrato:

Tipo de substrato:	Compensados / Madeiras Maciças / MDF ou MDP revestidos com lâminas de madeira
Preparo do substrato:	Lixamento / Remoção de pó
Selador recomendado:	LBA42 / LBA43 / LBA56

Aplicação:

Condições	Unidade	Especificação
Equipamento de aplicação	na	pistola convencional
Viscosidade de aplicação CF4 (25°C)	segundos	15 – 17
Camada recomendada	g/m ² / demão	100 – 150
Aderência	na	GR0
Pot Life	horas	máx. 2

Secagem:

Secagem:	Ao ar	Tempo:	24 horas
Temperatura:	Ambiente	Umidade:	na

Tabela de diluíentes:

Temperatura (°C)	Diluíente
≤ 20	LZC1067
20 - 25	LZC1067 – LZC70
25 - 30	LZC10 – LZC70

Precauções de uso: manter o ambiente bem arejado durante a aplicação e secagem. Usar sapato fechado, avental e luvas de material impermeável, óculos de proteção e máscara protetora, inclusive para aplicação a pistola, quando utilizada. Durante a aplicação, não comer, beber ou fumar. Manter a embalagem bem fechada, longe de fontes de calor, e fora do alcance de crianças e animais. Recomendamos utilizar totalmente o conteúdo das embalagens antes da destinação final. Não reutilize as embalagens vazias. As embalagens vazias deverão ser destinadas como sucata para reciclagem em siderúrgicas e/ou empresas que reciclam embalagens, conforme legislação vigente.

Nota: este boletim cancela quaisquer outras versões anteriores.